



Stahlrundbau Hanke GmbH & Co. KG
Beckersberg 2
09557 Flöha
Tel.: 0 37 26 / 58 11 21
Fax: 0 37 26 / 58 11 22
e-mail: info@stahlrundbau.de
Internet: www.stahlrundbau.de

Fertigungsmöglichkeiten

Zuschnitt:

- > CNC-Säge bis Querschnitt 400 x 360 mm
- > manuelle Bandsäge
- > Schlagschere 16 x 3000
- > Flach, Profil- und Stabstahlschere mit Ausklinker
- > 3D-Plasmazuschnitte bis 35 mm / ohne 3D bis 50 mm bis max. 2500 x 8000 mm
- Autogenzuschnitte bis 100 mm bis max. 2500 x 8000 mm

Walzen:

- > 4-Walzen- Rundbiegemaschinen (8 x 2050 / 8 x 4100 / 25 x 3100 / 35 x 3100)
bei geringerer Länge auch Stärken bis 60 mm möglich

Biegen:

- > verschiedene Ring- und Profilbiegemaschinen
Rohr bis \varnothing 240 mm, Flach als Flansch bis 200 x 50 mm, Flach als Ring bis 350 x 70 mm,
HEA, HEB und IPE Dimensionen in Abhängigkeit von der Biegeachse
- > Dornbiegen bis \varnothing 60,3 mm

Schweißen:

- > UP-Schweißautomat, H = 4000 mm, L = 4580 mm
- > UP-Schweißtraktor
- > diverse MAG/MIG und WIG Maschinen

Bohren:

- > mehrere Ständer- und Radialbohrmaschinen mit einer Ausladung bis zu 1600 mm

Drehen:

- > \varnothing 1200 x 4000 mm (CNC)
- > \varnothing 570 x 2000 mm (CNC)
- > \varnothing 1200 x 300 mm (konventionell)
- > \varnothing 1400 x 4000 mm (konventionell, mit digitaler Verfahrwegsanzeige)
- > \varnothing 2000 x 2000 mm (konventionell)

Fräsen:

- > Bearbeitungszentrum zur 5 Seitenbearbeitung mit integriertem NC-Rundtisch
X = 2300 mm (2000 mm geschwenkt), Y = 1200 mm, Z = 600 mm

Blechbearbeitung:

- > Abkantpresse 3600 mm, 300t
- > Einständerpresse 250t
- > Stanzen

Strahlen:

- > Freistrahraum (Stahlkies) 5500 x 6000 x 4000 mm
- > Strahlkabine (Glasperlen) 800 x 2000 x 600 mm